

Программа передачи технических навыков оператору фрезерного станка с ЧПУ Fanuc 0i-MF (базовый курс, для начинающих)

1. Основы обработки металлов на фрезерном станке.
2. Понятия о режимах резания.
3. Направление обработки.
4. Инструмент для фрезерной обработки.
5. Основные узлы фрезерного станка.
6. Режимы управления станком.
7. Стойка ЧПУ FANUC 0i-MF и назначение ее элементов.
8. Назначение кнопок на пульте управления.
9. Система координат.
10. Нулевая точка станка и ноль детали.
11. Установка высоты инструмента и ноля детали при помощи электронной системы привязки.
12. Установка высоты инструмента и ноля детали вручную.
13. Позиция инструмента в боковом сменщике.
14. Таблица соответствия установленного инструмента в боковом сменщике.
15. Позиция инструмента в зонтичном сменщике.
16. Ручное управление станком.
17. Режим ручного ввода команд (MDI).
18. Общее понятие о программе обработки в станках с ЧПУ.
19. Кадр управляющей программы.
20. Структура управляющей программы.
21. Формат управляющей программы.
22. Абсолютные и относительные координаты.
23. G0 – ускоренное перемещение по осям.
24. G1 – линейная интерполяция.
25. G2, G3 – круговая интерполяция.
26. Компенсация (коррекция) на длину инструмента.
27. Компенсация (коррекция) на радиус (диаметр) инструмента.
28. Режим автоматической работы станка по программе, хранящейся в памяти.
29. Режимы работы по кадрам, с пропуском кадров, с остановом программы по коду M01.
30. Базовые G коды.
31. Базовые M коды.
32. Загрузка программы обработки в ЧПУ с внешнего носителя.
33. Понятие термина «активная программа».
34. Выбор программы из списка для обработки конкретной детали.
35. Возможные способы загрузки готовой программы в станок.

- 36. Практические занятия по освоению навыков управления станком.
- 37. Сообщения об ошибках.
- 38. Информация о применении СОЖ.
- 39. Правила техники безопасности при работе на станке с ЧПУ.
- 40. Ежедневное техобслуживание станка.
- 41. Батарейки абсолютных энкодеров (диагностика, замена).