

Программа передачи технических навыков оператору токарного станка с ЧПУ Fanuc 0i-TF (базовый курс, для начинающих)

Курс предназначен для подготовки операторов без опыта работы. В ходе передачи технических навыков участники освоят управление станком, внесение в память ЧПУ геометрических параметров инструментов (включая использование щупа для измерения вылета), установку системы координат детали, загрузку управляющей программы с внешнего носителя и ее запуск. Основной акцент сделан на практическое освоение навыков.

Длительность курса – 5 рабочих дней.

1. Основы обработки металлов на токарном станке.
2. Основные узлы токарного станка.
3. Понятия о режимах резания.
4. Режущий инструмент для токарной обработки.
5. Система координат.
6. Нулевая точка станка и ноль детали.
7. Вылеты инструмента.
8. Позиция инструмента в revolverной головке.
9. Вращение шпинделя – главное движение токарного станка.
10. Выход в референтные точки (в ноль станка).
11. Ручное управление станком.
12. Режим ручного ввода команд (MDI).
13. Общее понятие о программе обработки в станках с ЧПУ.
14. Кадр управляющей программы.
15. Структура управляющей программы.
16. Формат управляющей программы.
17. Абсолютные и относительные координаты.
18. G0 – ускоренное перемещение по осям.
19. G1 – линейная интерполяция.
20. G2, G3 – круговая интерполяция.
21. Компенсация (коррекция) на длину инструмента.
22. Компенсация (коррекция) на радиус инструмента.
23. Стойка ЧПУ FANUC 0i-TF и назначение ее элементов на пульте управления.
24. Режим автоматической работы станка по программе, хранящейся в памяти.
25. Режимы работы по кадрам, с пропуском кадров, с остановом программы по коду M01.
26. Базовые G коды.
27. Базовые M коды.

28. Загрузка программы обработки в ЧПУ с внешнего носителя. Понятие термина «активная программа». Выбор программы из списка для обработки конкретной детали. Возможные способы загрузки готовой программы в станок.
29. Практические занятия по освоению навыков управления станком.
30. Сообщения об ошибках.
31. Информация о применении СОЖ.
32. Правила техники безопасности при работе на станке с ЧПУ.
33. Ежедневное техобслуживание станка.
34. Обзор доступных инструкций и видеороликов для дальнейшего изучения и повышения квалификации операторов станков с ЧПУ.