

Доверьтесь японской технологии

2D Установка лазерной резки ML3015eX-F40 Mitsubishi Electric



eX-F series
Processing Performance

Установки лазерной резки Mitsubishi серии eX-F на основе оптоволоконной технологии позволяют осуществлять быструю и точную обработку обычной и нержавеющей стали, а также алюминия. Благодаря применению современных технологий, они обеспечивают максимальную производительность при одновременно низких эксплуатационных расходах.

Mitsubishi уделяет особое внимание безопасности работы, поэтому применяет материалы высочайшего качества и очень строго соблюдает действующие стандарты. Производство и окончательный монтаж осуществляются в Японии.



Установки лазерной резки Mitsubishi eX-F40 это:

- высокая производительность
- высочайшее качество резки
- надежность
- низкие эксплуатационные расходы
- простота обслуживания

Техническая спецификация

Устройство установки	Резонатор Fiber, два сменных стола, летающая оптика
Доступная мощность резонатора	4000 Вт
Управление	M700 Mitsubishi, 15" сенсорный экран
Макс. рабочая зона	3050 x 1525 мм
Макс. вес листа	950 кг
Внешние габариты	10340 x 3130 x 2250 мм (вкл. сменщик паллет)
Вес установки	11 000 kg
Диапазон работы осей X/Y/Z	3100/1565/150 мм
Время запуска	3 мин
Одновременная скорость, ось X, ось Y	140 м/мин
Максимальная рабочая скорость	50 м/мин
Точность позиционирования	0.05/500 мм (ось X, ось Y)
Повторяемость позиционирования	0.01 мм (ось X, ось Y)
Головка	PH-F2 Mitsubishi, Auto Focus, линзы 4" и 8"

Максимальные показатели резки

4000 Вт

сталь	19 мм (*25)
нержавеющая сталь	20 мм
алюминий	15 мм
латунь / медь	12 / 6 мм

* опционально

Внимание!

Параметры толщины и качество резки зависят от качества исходного материала, а также от особенностей формы вырезаемого элемента. Наибольшая эффективность достигается при резке тонких материалов в диапазоне 0,5 – 5 мм.