

Абамет 

 **MITSUBISHI ELECTRIC**
Changes for the Better



Семинар «Новые технологии электроэрозионной обработки»

Москва

1 декабря 2016

Компания «Абамет» с радостью приглашает Вас посетить семинар «Новые технологии электроэрозионной обработки»

Контакты «Абамет-Центр»:
г. Москва, 127018, ул. Полковая, д. 1, стр. 27

1 декабря / 09:30

www.abamet.ru / msk@abamet.ru / +7 (495) 232-99-97



Программа мероприятия

09:30–09:45	Регистрация участников.
09:45–10:00	Вступительная часть Абамет и Mitsubishi Electric : прошлое, настоящее, будущее...
10:00–10:45	Новинки от Mitsubishi Electric EDM на международной выставке AMB-2016 в Штутгарте и специализированной международной выставке станкостроения и производственных технологий JIMTOF 2016 в Токио .
10:45–11:00	Преимущества использования 3-х мерного моделирования в электроэрозионной обработке. ADVANCED 3D ESPER/3D Power Master .
11:00–11:30	Проволочно-вырезные станки особо высокой точности MP1200, MP2400 - Система ультраполировки DiamantCut с полностью цифровым управлением. Достижимая шероховатость Ra0,08 мкм в водяном диэлектрике. - Уникальная система температурной стабилизации и компенсации с функцией визуализации. Проволочно-вырезной станок особо высокой точности станок MX600 - Особенности, преимущества и недостатки использования масла в качестве диэлектрика при проволочно-вырезной обработке. - Обработка проволокой 0,03-0,05 мм. Проволочно-вырезные станки MV1200/2400 - Новые функции система управления Advance Type3 . - HSC -технология высокоскоростной однопроходной обработки до 410 мм ² /мин.
11:30–12:00	Кофе-пауза. Демонстрация обработки. Вопросы-ответы.
12:00–12:30	Серия копировально-прошивных станков EAS - Бюджетные станки повышенной точности с системой управления Advance .
12:30–13:00	Серия копировально-прошивных станков EAV Advance . Новые опции и технологии, расширяющие возможности копировально-прошивных станков.
13:00–13:30	Станки для электроэрозионного высокоскоростного сверления отверстий Advanced Machinery . Станки для электроэрозионного высокоскоростного сверления отверстий Start .
13:30–14:00	Кофе-пауза. Демонстрация обработки. Вопросы-ответы.
14:00–15:00	Технологии обработки деталей на проволочно-вырезном станке с использованием дополнительных поворотных осей - Новые возможности, появляющиеся при использовании поворотной оси. Электроэрозионное точение. Обработка больших углов. Технология профилирования шлифовальных кругов из поликристаллического алмаза на электроэрозионных станках Mitsubishi Electric - Преимущества метода, особенности генератора Mitsubishi , практика использования. - Роботизированный модуль для обработки шлифовальных кругов. Технологии обработки экзотических материалов на электроэрозионных станках Mitsubishi Electric
15:00–15:30	AdvaCUT – расходные материалы для электроэрозионных станков .
15:30–16:00	Демонстрация обработки. Вопросы-ответы. Обмен информацией.