



Тип обработки	высокоскоростное электроэрозионное сверление последовательности отверстий с автоматической подачей электрода
Конструкция	Гранитная база неподвижного рабочего стола и гранитная колонна для линейных направляющих осей XY
Диаметры используемых электродов	0,3–3,0 мм
Максимальные размеры заготовки	920x680x350 мм
Перемещения по осям X/Y (серво)	400x300 мм
Перемещения электрода Z (серво)	400 мм
Перемещение шпинделя W (серво)	400 мм
Размеры стола (гранитный, неподвижный)	920x680 мм
Максимальный вес заготовки	500 кг
Расстояние от направляющей до стола	5–350 мм
Длина электрода	200/300/400 мм
Материал электрода	медь, латунь, медь-вольфрам
Диэлектрический агрегат	встроенный, выдвигной для удобства обслуживания
Диэлектрик	деионизированная вода
Проводимость	автоматическая поддержка установленного уровня
Система фильтрации (бумажный фильтр 300x300 мм)	5 мкм
Объем резервуара с диэлектриком	40 литров
Максимальная потребляемая мощность	3,0 кВА
Электропитание	230 V AC / 30 A
Габаритные размеры станка ДхШхВ	1570x1350x2130 мм
Необходимая площадь для установки ДхШ	2270x2100 мм
Вес станка	1140 кг
Дискретность отсчета (оптические линейки)	0.001 мм
Производительность:	
Ø 0,5 мм / 20 мм сталь:	1 мин
Ø 2,0 мм / 20 мм сталь:	3,5 мин
Ø 1,0 мм / 20 мм твердый сплав	6,5 мин
Система управления	многопроцессорная 32 битная DSP
Операционная система	Windows 7
Монитор для отображения информации	цветная сенсорная панель 17" TFT
Ввод информации	клавиатура, USB, MDI
Программируемые оси	4 (опция до 8)
Дискретность отсчета по осям X/Y/Z	0.001 мм
Интерполяция	линейная

Система поддерживает 3 типа параметров:

- для обработки стали
- для обработки твердого сплава
- для обработки алюминия.

Загрузки файлов в формате DXF, NC, с использованием G-кодов.

Масштабирование, смена осей, разворот системы координат, графическая проверка, автоматические циклы базирования, базы параметров, заданных пользователем, подсчет машинного времени.

Система ADC (auto depth control) — автоматического контроль глубины обработки с учетом износа электрода. Автоматический останов программы и подъем электрода на заданную высоту для его замены, при полном износе (величина остатка электрода зависит от глубины сверления).

Автоматический останов при касании в процессе перемещения.

Сервисный пакет и стандартные аксессуары

- Комплект монтажного инструмента (отвертки, ключи, шестигранные ключи) в ящике
- Керамическая направляющая для электродов — $\varnothing 0,8$ мм
- Керамическая направляющая для электродов — $\varnothing 1,5$ мм
- Электрододержатель (патрон) для электродов — $\varnothing 0,3-3,0$ мм
- Уплотнения для электродов – 6 комплектов
- Лампа освещения рабочей зоны.
- USB-memory stick NC-Type)
- Фильтр диэлектрика — 2 штуки.
- Комплект латунных электродов — $\varnothing 0,8$ мм (туба 20 штук)
- Комплект латунных электродов — $\varnothing 1,5$ мм (туба 20 штук)
- Деионизационная смола – 1 литр
- Комплект технической документации на английском языке (1 экз.), на русском языке на компакт диске.

