

## Параметры рабочей зоны

Размеры рабочей поверхности стола с Т-обр. пазами, мм	
длина .....	1372
ширина .....	610
Количество Т-образных пазов, шт. ....	7
Ширина Т-образных пазов, мм .....	16
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм .....	80
Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг .....	1588
Ширина открывания рабочей двери, мм .....	1232

## Параметры шпинделя

Исполнение конуса шпинделя .....	ISO40
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин .....	8100
Максимальная мощность шпинделя, кВт .....	22,4
Максимальный крутящий момент, Нм .....	122
Способ передачи крутящего момента .....	прямой привод
Смазка подшипников шпинделя .....	воздушно-масляная
Охлаждение шпинделя .....	водяное

## Параметры перемещений рабочих органов

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси X .....	1016
по оси Y .....	660
по оси Z .....	635
Расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, мм	
в крайнем нижнем положении шпиндельной группы .....	107
в крайнем верхнем положении шпиндельной группы .....	742
Максимальная величина рабочих подач, м/мин .....	16,5
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин .....	25,4
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси X .....	11,34
по оси Y .....	11,34
по оси Z .....	18,68

## Параметры инструментального магазина

Исполнение инструментального магазина .....	карусельного типа
Тип устанавливаемых оправок .....	СТ40
Количество инструментальных позиций в магазине .....	20
Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента при соседних занятых, мм .....	89
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг .....	5,4
Время смены инструмента, сек	
от инструмента к инструменту .....	4,2
от стружки к стружке .....	4,5

## Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм .....	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм .....	±0,0025

## Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства .....	HAAS
Количество управляемых осей .....	3
Тип монитора для отображения информации .....	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек .....	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти .....	USB
Объем памяти для хранения программ, ГБ .....	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм .....	0,001

## Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO;
- графическая 2D-визуализация;
- встроенные стандартные циклы обработки;
- текстовый редактор управляющих программ;
- круговой многофункциональный JOG-маховичок;
- калькулятор для расчета режимов резания и геометрии;
- мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости;
- функция компенсации инструмента с возможностью учета износа;
- метрическая и дюймовая системы;
- возможность продолжения программы с любого кадра;
- автодиагностика станка;
- дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования;
- раннее обнаружение исчезновения электропитания.

## Параметры подключения и установки

Электропитание .....	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА .....	28
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар .....	6,9
рабочий расход, л/мин .....	113
Объем бака СОЖ, л .....	208
Габаритные размеры станка, мм	
длина .....	3785
ширина .....	3425
высота .....	3023
Масса ориентировочная, кг .....	6820

## **Особенности конструкции**

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП
- Откатная конструкция бака для СОЖ
- Сопла подачи СОЖ расположены вокруг шпинделя

## **Базовая комплектация**

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали
- Обдув окна станка пневмопистолетом во время работы
- Автоматическая централизованная система смазки
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- Рабочий стол метрического исполнения
- USB-порт
- Цикл прямого резбонарезания
- Интерфейс Ethernet
- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления