

## Параметры рабочей зоны

Размеры рабочей поверхности стола с Т-обр. пазами, мм	
длина .....	1321
ширина.....	584
Количество Т-образных пазов .....	7
Ширина Т-образных пазов, мм .....	16
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм .....	80
Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг .....	794
Ширина открывания рабочей двери, мм .....	1372

## Параметры шпинделя

Исполнение конуса шпинделя .....	ISO40
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин .....	12000
Максимальный крутящий момент (при n=2100 об/мин), Нм .....	102
Максимальная мощность на шпинделе, кВт .....	22,4
Способ передачи крутящего момента .....	прямая передача
Смазка подшипников шпинделя .....	воздушно-масляная
Охлаждение шпинделя.....	водяное

## Параметры перемещений рабочих органов

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси X .....	1270
по оси Y .....	660
по оси Z.....	635
Расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, мм	
в крайнем нижнем положении шпиндельной группы .....	178
в крайнем верхнем положении шпиндельной группы .....	813
Максимальная величина рабочих подач, м/мин.....	21,2
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин.....	30,48
Максимальные допустимые усилия по осям, кН .....	15,42

## Параметры инструментального магазина

Исполнение инструментального магазина .....	бокового типа
Тип устанавливаемых оправок .....	СТ40
Количество инструментальных позиций в магазине .....	24
Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента, мм	
при пустых соседних позициях .....	152
при занятых соседних позициях .....	76
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг.....	5,4
Время смены инструмента, сек	
от инструмента к инструменту .....	2,8
от стружки к стружке.....	3,6

## Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм .....	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм.....	±0,0025

## Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства .....	HAAS
Количество управляемых осей.....	3
Тип монитора для отображения информации .....	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек .....	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти .....	USB
Объем памяти для хранения программ, ГБ .....	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм .....	0,001

## Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO;
- графическая 2D визуализация;
- 17 встроенных стандартных циклов обработки;
- текстовый редактор управляющих программ;
- круговой многофункциональный JOG-маховичок;
- калькулятор для расчета режимов резания и геометрии;
- мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости;
- функция компенсации инструмента с возможностью учета износа;
- метрическая и дюймовая система;
- возможность продолжения программы с любого кадра;
- автодиагностика станка;
- 5 дополнительных M-функций для вспомогательного оборудования;
- раннее обнаружение исчезновения электропитания.

## Параметры подключения и установки

Электропитание.....	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА .....	28
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар .....	6,9
рабочий расход, л/мин .....	113
Габаритные размеры станка, мм	
длина .....	3810
ширина.....	3429
высота.....	3150
Масса ориентировочная, кг .....	6623

## Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение

- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП
- Откатная конструкция бака для СОЖ

### **Базовая комплектация**

- Система СОЖ с баком на 360 л
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали и станка
- Подготовка станка к установке опции подачи СОЖ через шпиндель
- Автоматическая централизованная система смазки
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор

MT	Рабочий стол метрического исполнения
RTAP	Цикл прямого резьбонарезания
ENET	Интерфейс Ethernet
EXPACK	Экспортная упаковка
INTRN	Внутренний трансформатор (354–480 В)
CE	Соответствие нормам безопасности CE
KEY	Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления