

Параметры рабочей зоны

Размеры рабочей поверхности стола с Т-обр. пазами, мм	
длина	1321
ширина	457
Количество Т-образных пазов, шт.	5
Ширина Т-образных пазов, мм	16
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм	80
Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг	1588
Ширина открывания рабочей двери, мм	1251

Параметры шпинделя

Исполнение конуса шпинделя	ISO40
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	8100
Максимальная мощность шпинделя, кВт	22,4
Максимальный крутящий момент, Нм	122
Способ передачи крутящего момента	прямой привод
Смазка подшипников шпинделя	воздушно-масляная
Охлаждение шпинделя	водяное

Параметры перемещений рабочих органов

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси X	1270
по оси Y	508
по оси Z	635
Расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, мм	
в крайнем нижнем положении шпиндельной группы	107
в крайнем верхнем положении шпиндельной группы	742
Максимальная величина рабочих подач, м/мин	16,5
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	25,4
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси X	11,34
по оси Y	11,34
по оси Z	18,68

Параметры инструментального магазина

Исполнение инструментального магазина	карусельного типа
Тип устанавливаемых оправок	СТ40
Количество инструментальных позиций в магазине	20
Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента при соседних занятых, мм	89
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг	5,4
Время смены инструмента, сек	
от инструмента к инструменту	4,2
от стружки к стружке	4,5

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,0025

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства	HAAS
Количество управляемых осей	3
Тип монитора для отображения информации	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти	USB
Объем памяти для хранения программ, ГБ	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001

Параметры управления УЧПУ:

- программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO;
- графическая 2D-визуализация;
- встроенные стандартные циклы обработки;
- текстовый редактор управляющих программ;
- круговой многофункциональный JOG-маховичок;
- калькулятор для расчета режимов резания и геометрии;
- мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости;
- функция компенсации инструмента с возможностью учета износа;
- метрическая и дюймовая системы;
- возможность продолжения программы с любого кадра;
- автодиагностика станка;
- дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования;
- раннее обнаружение исчезновения электропитания.

Параметры подключения и установки

Электропитание	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА	28
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар	6,9
рабочий расход, л/мин	113
Объем бака СОЖ, л	208
Габаритные размеры станка, мм	
длина	4144
ширина	3150
высота	3096
Масса ориентировочная, кг	6125

Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение

- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП
- Откатная конструкция бака для СОЖ
- Сопла подачи СОЖ, расположенные вокруг шпинделя

Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали
- Обдув окна станка пневмопистолетом во время работы
- Автоматическая централизованная система смазки
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- Рабочий стол метрического исполнения
- USB-порт
- Цикл прямого резьбонарезания
- Интерфейс Ethernet
- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления