

Параметры рабочей зоны

Диаметр интегрированной наклонно-поворотной планшайбы с Т-обр. пазами, мм	500
Количество Т-образных пазов	7
Ширина Т-образных пазов, мм	16
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм.....	63
Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг	300

Параметры шпинделя

Исполнение конуса шпинделя.....	ISO40
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	8100
Максимальный крутящий момент (при n=2000 об/мин), Нм	122
Максимальная мощность на шпинделе, кВт.....	22,4
Способ передачи крутящего момента	прямой привод
Смазка подшипников шпинделя.....	воздушно-масляная
Охлаждение шпинделя	воздушное

Параметры перемещений рабочих органов

Величина рабочих перемещений по осям	
по оси X, мм	762
по оси Y, мм	508
по оси Z, мм.....	508
по поворотной оси C, град.	полный оборот (360°)
по наклонной оси B, град.	от +110 до -35
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя, мм	
в крайнем нижнем положении шпинделя	102
в крайнем верхнем положении шпинделя.....	610
Максимальная величина рабочих подач по осям X, Y, Z, м/мин	16,5
Максимальная скорость холостых перемещений по осям X, Y, Z, м/мин	30,5
Максимальная скорость вращения осей B и C на рабочей подаче, град/сек	50,0
Максимальная скорость вращения осей B и C при ускоренном перемещении, град/сек	50,0
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси X	12,23
по оси Y	12,23
по оси Z	15,12
Крутящий момент оси C, Нм.....	407
Тормозной момент оси C, Нм	678
Крутящий момент оси B, Нм	542
Тормозной момент оси B, Нм	2440

Параметры инструментального магазина

Исполнение инструментального магазина	бокового типа
Тип устанавливаемых оправок.....	CT40
Количество инструментальных позиций в магазине	40

Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента, мм	
при пустых соседних позициях.....	127
при занятых соседних позициях.....	76
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг.....	5,4
Время смены инструмента, сек	
от инструмента к инструменту	2,8
от стружки к стружке	3,6

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм.....	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,0025
Точность позиционирования по осям С и В, угл. сек.	±15
Повторяемость позиционирования по осям С и В, угл. сек.	±10

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства	HAAS
Количество управляемых осей.....	5
Тип монитора для отображения информации.....	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек.....	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти	USB
Объем памяти для хранения программ, Гбайт.....	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO;
- графическая 2D-визуализация;
- 17 встроенных стандартных циклов обработки;
- текстовый редактор управляющих программ;
- круговой многофункциональный JOG-маховичок;
- калькулятор для расчета режимов резания и геометрии;
- мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости;
- функция компенсации инструмента с возможностью учета износа;
- метрическая и дюймовая системы;
- возможность продолжения программы с любого кадра;
- автодиагностика станка;
- 5 дополнительных M-функций для вспомогательного оборудования;
- динамическое смещение рабочего нуля;
- контроль положения кончика инструмента;
- раннее обнаружение исчезновения электропитания.

Параметры подключения и установки

Электропитание	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА.....	28

Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар.....	6,9
рабочий расход, л/мин.....	113
Габаритные рабочие размеры станка, мм	
длина	4115
ширина	2870
высота	3048
Масса ориентировочная, кг	8165

Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Закрытое защитное ограждение без крыши
- Встроенный двухосевой наклонно-поворотный стол
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП
- Высокоточные датчики углового положения осей С и В
- Встроенный бак для СОЖ

Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком на 284 л
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали и станка
- Автоматическая централизованная система смазки
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- Рабочий стол метрического исполнения
- Управление 4-й осью
- Управление 5-ой осью
- Беспроводная измерительная система, включающая дополнительный сферический щуп для определения центров вращения и необходимые шаблоны
- Макропрограммирование
- Ориентация шпинделя
- Вращение координат и масштабирование
- Улучшенный пульт дистанционного управления
- USB-порт
- Цикл прямого резьбонарезания
- Интерфейс Ethernet
- Экспортная упаковка



**Пятиосевой универсальный вертикально-фрезерный
обрабатывающий центр **UMC-750** с ЧПУ
с встроенным двухосевым наклонно-поворотным столом**

- Внутренний автотрансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности СЕ
- Переключатель для блокировки памяти для пульта управления
- Задаваемая пользователем вторая исходная позиция