

Параметры рабочей зоны

Максимально устанавливаемый диаметр заготовки, мм	
над станиной	533
над кареткой	533
Максимальный обрабатываемый наружный диаметр, мм.....	254
Максимальная длина точения (без патрона), мм.....	571

Параметры шпинделя

Посадка шпинделя	A2-6
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	4000
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм	203
Максимальная мощность на шпинделе, кВт.....	14,9
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	88,9
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм.....	63,5
Диаметр трехкулачкового гидравлического патрона, мм.....	210

Параметры подач

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси OX.....	213
по оси OY	±50,8
по оси OZ	571
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	
по оси OX.....	12,0
по оси OY	12,0
по оси OZ	24,0
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси OX.....	18,2
по оси OY	10,2
по оси OZ	22,7

Параметры инструментального револьвера

Тип инструментального револьвера	BMT65
Количество позиций в револьвере.....	12
Макс. число приводных станций, шт	12
Сечения корпусов резцов, мм	25x25
Время смены инструмента, сек.....	1

Параметры приводного инструмента и С-оси

Макс. частота вращения прив. инструмента, об/мин	4000
Макс. мощность приводного инструмента, кВт.....	9,3
Максимальная мощность С-оси, кВт	3,7
Точность позиционирования С-оси, град.....	±0,01

Прижимное усилие тормоза С-оси, Н	4448
Диаметр тормоза С-оси, мм	366

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм.....	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,0025

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства	HAAS
Количество управляемых осей.....	4
Тип монитора для отображения информации.....	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек.....	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти	USB
Объем памяти для хранения программ, ГБ.....	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO
- Графическая 2D-визуализация
- Встроенные стандартные циклы обработки
- Текстовый редактор управляющих программ
- Круговой многофункциональный JOG-маховичок
- Калькулятор для расчета режимов резания и геометрии
- Мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости
- Функция компенсации инструмента с возможностью учета износа
- Метрическая и дюймовая системы
- Возможность продолжения программы с любого кадра
- Автодиагностика станка
- Дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования
- Раннее обнаружение исчезновения электропитания

Параметры подключения и установки

Электропитание	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА.....	14
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар	6,9
рабочий расход, л/мин	113
Объем бака СОЖ, л.....	208
Габаритные размеры станка, мм	
длина.....	3995
ширина.....	2602
высота.....	1998
Масса ориентировочная, кг	4278

Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП

Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали и станка
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- USB-порт
- Цикл прямого резьбонарезания
- Система автоматического открывания дверей
- Стандартный комплект инструментальной оснастки
- Интерфейс Ethernet
- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления