

Параметры рабочей зоны

| | |
|---|-----|
| Максимально устанавливаемый диаметр заготовки, мм | 406 |
| Максимальный обрабатываемый наружный диаметр, мм | |
| с револьвером VDI | 229 |
| с револьвером VB (опция) | 305 |
| с револьвером BOT (опция) | 356 |
| Максимальная длина точения (без патрона), мм | 406 |

Параметры шпинделя

| | |
|---|------|
| Посадка шпинделя | A2-6 |
| Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин | 4000 |
| Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм | 203 |
| Максимальная мощность на шпинделе, кВт | 14,9 |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм | 88,9 |
| Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм | 63,5 |
| Диаметр трехкулачкового гидравлического патрона, мм | 210 |

Параметры подач

| | |
|---|-------|
| Величина рабочих перемещений по осям, мм | |
| по оси OX | 200 |
| по оси OZ | 406 |
| Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин | |
| по оси OX | 30,5 |
| по оси OZ | 30,5 |
| Максимальные допустимые усилия по осям, кН | |
| по оси OX | 14,68 |
| по оси OZ | 14,68 |

Параметры инструментального револьвера

| | |
|---|-----------|
| Тип инструментального револьвера | VDI |
| Количество позиций в револьвере | 12 |
| Макс. число приводных станций, шт | 6 (опция) |
| Тип резцедержателей | VDI40 |
| Сечения корпусов резцов, мм | 25x25 |
| Время смены инструмента, сек | 1 |

Параметры точности

| | |
|---|---------|
| Точность позиционирования суппорта, мм | ±0,0050 |
| Повторяемость позиционирования суппорта, мм | ±0,0025 |

Параметры устройства ЧПУ

| | |
|---|---------|
| Тип устройства | HAAS |
| Количество управляемых осей | 2 |
| Тип монитора для отображения информации | LCD 15" |
| Скорость обработки программ, блоков/сек | до 1000 |
| Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти | USB |

| | |
|---|-------|
| Объем памяти для хранения программ, ГБ..... | 1 |
| Минимальная дискретность задаваемых значений, мм..... | 0,001 |

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO
- Графическая 2D-визуализация
- Встроенные стандартные циклы обработки
- Текстовый редактор управляющих программ
- Круговой многофункциональный JOG-маховичок
- Калькулятор для расчета режимов резания и геометрии
- Мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости
- Функция компенсации инструмента с возможностью учета износа
- Метрическая и дюймовая системы
- Возможность продолжения программы с любого кадра
- Автодиагностика станка
- Дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования
- Раннее обнаружение исчезновения электропитания

Параметры подключения и установки

| | |
|---|-------------------|
| Электропитание..... | 3 ф. 400 В, 50 Гц |
| Потребляемая электрическая мощность, кВА..... | 20 |
| Требования к сжатому воздуху | |
| рабочее давление в сети, бар..... | 6,9 |
| рабочий расход, л/мин..... | 113 |
| Объем бака СОЖ, л..... | 114 |
| Габаритные размеры станка, мм | |
| длина..... | 3200 |
| ширина..... | 2108 |
| высота..... | 1803 |
| Масса ориентировочная, кг..... | 3600 |

Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП

Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали и станка
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор



Токарно-револьверный центр с ЧПУ

Haas ST-15

- USB-порт
- Цикл прямого резбонарезания
- Система автоматического открывания дверей
- Интерфейс Ethernet
- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления