

Параметры рабочей зоны

Максимально устанавливаемый диаметр заготовки, мм.....	406
Максимальный обрабатываемый наружный диаметр, мм.....	311
Максимальная длина точения (без патрона), мм.....	406

Параметры шпинделя

Посадка шпинделя.....	A2-5
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин.....	6000
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм.....	102
Максимальная мощность на шпинделе, кВт.....	11,2
Диаметр отверстия в шпинделе, мм.....	58,7
Диаметр отверстия в тяговой гидравлической трубе, мм.....	46
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм.....	44
Диаметр трехкулачкового гидравлического патрона, мм.....	165

Параметры подач

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси OX.....	200
по оси OY.....	±50,8
по оси OZ.....	406
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	
по оси OX.....	12,0
по оси OY.....	12,0
по оси OZ.....	30,5
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси OX.....	10,2
по оси OY.....	10,2
по оси OZ.....	16,5

Параметры инструментального револьвера

Тип инструментального револьвера.....	VDI/BOT
Количество позиций в револьвере.....	12
Макс. число приводных станций, шт.....	6
Сечения корпусов резцов, мм.....	25x25 (VDI40), 20x20 (BOT)
Время смены инструмента, сек.....	1

Параметры приводного инструмента и С-оси

Макс. частота вращения прив. инструмента, об/мин.....	4000
Макс. мощность приводного инструмента, кВт.....	9,3
Максимальная мощность С-оси, кВт.....	3,7
Точность позиционирования С-оси, град.....	±0,01
Прижимное усилие тормоза С-оси, Н.....	4448
Диаметр тормоза С-оси, мм.....	366

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм.....	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,0025

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства	HAAS
Количество управляемых осей.....	4
Тип монитора для отображения информации.....	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек.....	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти.....	USB
Объем памяти для хранения программ, Гб	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO
- Графическая 2D-визуализация
- Встроенные стандартные циклы обработки
- Текстовый редактор управляющих программ
- Круговой многофункциональный JOG-маховичок
- Калькулятор для расчета режимов резания и геометрии
- Мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости
- Функция компенсации инструмента с возможностью учета износа
- Метрическая и дюймовая системы
- Возможность продолжения программы с любого кадра
- Автодиагностика станка
- Дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования
- Раннее обнаружение исчезновения электропитания

Параметры подключения и установки

Электропитание	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА.....	14
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар	6,9
рабочий расход, л/мин	113
Объем бака СОЖ, л.....	114
Габаритные размеры станка, мм	
длина.....	3048
ширина.....	2108
высота.....	1803
Масса ориентировочная, кг	3585

Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой



Токарно-револьверный центр с ЧПУ с осью Y HAAS ST-10Y

- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП

Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали и станка
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- USB-порт
- Цикл прямого резьбонарезания
- Система автоматического открывания дверей
- Стандартный комплект инструментальной оснастки
- Интерфейс Ethernet
- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления