

### Параметры рабочей зоны

Максимально устанавливаемый диаметр заготовки, мм.....	406
Максимальный обрабатываемый наружный диаметр, мм	
с револьвером VDI .....	228
с револьвером VB (опция) .....	311
с револьвером BOT (опция).....	356
Максимальная длина точения (без патрона), мм .....	406

### Параметры шпинделя

Посадка шпинделя .....	A2-5
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин .....	6000
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм .....	102
Максимальная мощность на шпинделе, кВт.....	11,2
Диаметр отверстия в шпинделе, мм .....	59
Диаметр отверстия в тяговой гидравлической трубе, мм.....	46
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм.....	44
Диаметр трехкулачкового гидравлического патрона, мм.....	165

### Параметры подач

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси OX .....	200
по оси OZ .....	406
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	
по оси OX .....	30,5
по оси OZ .....	30,5
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси OX .....	14,68
по оси OZ .....	14,68

### Параметры инструментального револьвера

Тип инструментального револьвера .....	VDI
Количество позиций в револьвере.....	12
Макс. число приводных станций, шт .....	6 (опция)
Тип резцедержателей .....	VDI40
Сечения корпусов резцов, мм .....	25x25
Время смены инструмента, сек.....	1

### Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм.....	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм .....	±0,0025

### Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства .....	HAAS
Количество управляемых осей.....	2
Тип монитора для отображения информации.....	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек.....	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти .....	USB
Объем памяти для хранения программ, ГБ.....	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм .....	0,001

### **Параметры управления УЧПУ**

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO
- Графическая 2D-визуализация
- Встроенные стандартные циклы обработки
- Текстовый редактор управляющих программ
- Круговой многофункциональный JOG-маховичок
- Калькулятор для расчета режимов резания и геометрии
- Мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости
- Функция компенсации инструмента с возможностью учета износа
- Метрическая и дюймовая системы
- Возможность продолжения программы с любого кадра
- Автодиагностика станка
- Дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования
- Раннее обнаружение исчезновения электропитания

### **Параметры подключения и установки**

Электропитание .....	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА.....	14
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар .....	6,9
рабочий расход, л/мин .....	113
Объем бака СОЖ, л .....	114
Габаритные размеры станка, мм	
длина.....	2921
ширина.....	2108
высота.....	1930
Масса ориентировочная, кг .....	3585

### **Особенности конструкции**

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП

### **Базовая комплектация**

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали и станка
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- USB порт
- Цикл прямого резьбонарезания
- Система автоматического открывания дверей
- Интерфейс Ethernet



## Токарно-револьверный центр с ЧПУ Haas ST-10

- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления