

Параметры рабочей зоны

Размеры рабочей поверхности стола с Т-обр. пазами, мм	
длина	660
ширина.....	381
Количество Т-образных пазов	3
Ширина Т-образных пазов, мм	16
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм	125
Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг	113
Ширина открывания рабочей двери, мм	560

Параметры шпинделя

Исполнение конуса шпинделя	BT30
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин.....	10000*
Максимальный крутящий момент (при n=1700 об/мин), Нм.....	62
Максимальная мощность на шпинделе, кВт	11,2
Способ передачи крутящего момента	Прямой
Смазка подшипников шпинделя	Воздушно-масляная
Охлаждение шпинделя.....	Воздушное
Макс. частота вращения при резбонарезании, об/мин	5000

* доступны опции на 12000/15000/20000 об/мин

Параметры перемещений рабочих органов

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси X	508
по оси Y	406
по оси Z.....	394
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя, мм	
в крайнем нижнем положении шпинделя	140
в крайнем верхнем положении шпинделя.....	533
Максимальная величина рабочих подач, м/мин.....	30,5
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин.....	61

Параметры инструментального магазина

Исполнение инструментального магазина	Бокового типа
Тип устанавливаемых оправок	BT30
Количество инструментальных позиций в магазине	20
Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента, мм.....	51
Максимальная длина инструмента, мм	178
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг.....	2,5
Время смены инструмента, сек	
от инструмента к инструменту	0,8
от стружки к стружке.....	1,8

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм.....	±0,0025

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства	HAAS
Количество управляемых осей.....	3
Тип монитора для отображения информации	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти	USB
Объем памяти для хранения программ, ГБ	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO;
- графическая 2D-визуализация;
- 17 встроенных стандартных циклов обработки;
- текстовый редактор управляющих программ;
- круговой многофункциональный JOG-маховичок;
- калькулятор для расчета режимов резания и геометрии;
- мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости;
- функция компенсации инструмента с возможностью учета износа;
- метрическая и дюймовая система;
- возможность продолжения программы с любого кадра;
- автодиагностика станка;
- 5 дополнительных M-функций для вспомогательного оборудования/

Параметры подключения и установки

Электропитание.....	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА	28
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар	6,9
рабочий расход, л/мин	113
Габаритные размеры станка, мм	
длина	2616
ширина.....	1727
высота.....	2616
Масса ориентировочная, кг	2750

Особенности конструкции

- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение;
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента;
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих;
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой;
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП.

Базовая комплектация

- Система подачи СОЖ (208 л., откатной бак, помпа 0,6 кВт)
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки с детали и станка
- Автоматическая централизованная система смазки
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор

MT	Рабочий стол метрического исполнения
USB	USB порт
RTAP	Цикл прямого резьбонарезания;
EPFDM	Блок раннего обнаружения исчезновения электропитания
EXPACK	Экспортная упаковка
INTRN	Внутренний трансформатор (354–480 В)
CE	Соответствие нормам безопасности CE
KEY	Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления