

Параметры рабочей зоны

Максимально устанавливаемый диаметр заготовки, мм	
над станиной	806
над кареткой	527
Максимальный обрабатываемый наружный диаметр, мм.....	457
Максимальная длина точения (без учета патрона), мм	584

Параметры главного шпинделя

Посадка шпинделя	A2-6
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	4500
Максимальный крутящий момент на шпинделе (при n=600 об/мин), Нм.....	373
Максимальная мощность на шпинделе, кВт.....	22,4
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	88,9
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм.....	76,0
Диаметр трехкулачкового гидравлического патрона, мм.....	254

Параметры контршпинделя

Посадка шпинделя	A2-5
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	4800
Максимальный крутящий момент на шпинделе (при n=700 об/мин), Нм.....	149
Максимальная мощность на шпинделе, кВт.....	14,9
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм.....	51,0
Диаметр трехкулачкового гидравлического патрона, мм.....	210

Параметры подачи

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси OX	318
по оси OY	±50,8
по оси OZ.....	584
по оси OB (контршпиндель)	1015
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	
по оси OX	12,0
по оси OY	12,0
по оси OZ.....	24,0
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси OX	18,2
по оси OY	10,2
по оси OZ.....	22,7

Параметры инструментального револьвера

Тип инструментального револьвера	BMT65
Количество позиций в револьвере, шт	12
Макс. число приводных станций, шт	12
Сечения корпусов резцов, мм	25x25

Параметры приводного инструмента

Максимальная частота вращения, об/мин.....	4000\6000*
Макс. мощность приводного инструмента, кВт.....	9,0

* опция

Параметры С-оси главного шпинделя

Точность позиционирования, град	±0,01
Прижимное усилие тормоза, Н.....	4448
Диаметр тормоза, мм.....	366

Параметры позиционирования контршпинделя

Точность ориентации (поворота), град	±0,15
Прижимное усилие тормоза, Н.....	2224
Диаметр тормоза, мм.....	178

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм.....	±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм	±0,0025

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства	HAAS
Количество интерполируемых осей	4
Тип монитора для отображения информации	LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек.....	до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти	USB
Объем памяти для хранения программ, ГБ.....	1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм	0,001

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO;
- графическая 2D-визуализация;
- встроенные стандартные циклы обработки;
- текстовый редактор управляющих программ;
- круговой многофункциональный JOG-маховичок;
- калькулятор для расчета режимов резания и геометрии;
- мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости;
- функция компенсации инструмента с возможностью учета износа;
- метрическая и дюймовая системы;
- возможность продолжения программы с любого кадра;
- автодиагностика станка;
- дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования;
- раннее обнаружение исчезновения электропитания.

Параметры подключения и установки

Электропитание	3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА.....	28
Требования к сжатому воздуху	
рабочее давление в сети, бар.....	6,9
рабочий расход, л/мин.....	113
Габаритные размеры станка, мм	
длина	3810
ширина	2540
высота	1880
Масса ориентировочная, кг	7260

Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП
- Откатная конструкция бака для СОЖ

Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком на 208 л
- Ручной пневмопистолет
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Стандартный комплект держателей BMT65
- Комплект регулировочных опор

LT-BMT65	Система приводного инструмента и С-оси
SABCOOL	Охлаждение электрошкафа
USB	USB-порт
SO	Ориентация шпинделя
RTAP	Цикл прямого резьбонарезания
ENET	Интерфейс Ethernet
EXPACK	Экспортная упаковка
INTRN	Внутренний трансформатор (354–480 В)
KEY	Кнопочный выключатель для блокировки памяти
CE	Соответствие нормам безопасности CE