

Параметры рабочей зоны

Размеры рабочей поверхности стола с Т-обр. пазами, мм	
длина	508
ширина.....	254
Количество Т-образных пазов.....	3
Ширина Т-образных пазов, мм.....	11
Расстояние между соседними Т-образными пазами, мм	86
Максимально допустимая нагрузка на стол (равномерно распределенная), кг	68

Параметры шпинделя

Исполнение конуса шпинделя	ISO20
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	30000
Максимальный крутящий момент (при n=3000 об/мин), Нм	10,8
Максимальная мощность на шпинделе, кВт	3,7
Способ передачи крутящего момента	ременная передача
Смазка подшипников шпинделя	воздушно-масляная

Параметры шпинделя (опция)

Исполнение конуса шпинделя	ISO20
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	50000
Максимальный крутящий момент (при n=3700 об/мин), Нм	5,0
Максимальная мощность на шпинделе, кВт	3,7
Способ передачи крутящего момента	ременная передача

Параметры перемещений рабочих органов

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси X	305
по оси Y	254
по оси Z	305
Расстояние от зеркала стола до торца шпинделя, мм	
в крайнем нижнем положении шпиндельной группы.....	82,6
в крайнем верхнем положении шпиндельной группы	387,4
Максимальная величина рабочих подач, м/мин.....	12,7
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин.....	19,2
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	5,11

Параметры инструментального магазина

Исполнение инструментального магазина.....	карусельного типа
Тип устанавливаемых оправок	СТ20
Количество инструментальных позиций в магазине	20
Максимальный диаметр устанавливаемого инструмента, мм	58
Максимальный вес устанавливаемого инструмента, кг	2,3

Время смены инструмента, сек
от инструмента к инструменту.....3,2

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм±0,0050
Повторяемость позиционирования суппорта, мм.....±0,0025

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройстваHAAS
Количество управляемых осей3
Тип монитора для отображения информации LCD 15"
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти..... USB
Объем памяти для хранения программ, Гбайт1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм0,001

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO;
- графическая 2D-визуализация;
- 17 встроенных стандартных циклов обработки;
- текстовый редактор управляющих программ;
- круговой многофункциональный JOG-маховичок;
- калькулятор для расчета режимов резания;
- мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости;
- функция компенсации инструмента с возможностью учета износа;
- метрическая и дюймовая системы;
- возможность продолжения программы с любого кадра;
- автодиагностика станка;
- дополнительные M-функции для вспомогательного оборудования;
- раннее обнаружение исчезновения электропитания.

Параметры подключения и установки

Электропитание 3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА5
Требования к сжатому воздуху
рабочее давление в сети, бар 2,8-4,8
рабочий расход, л/мин28
Масса ориентировочная, кг955

Особенности конструкции

- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих

- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП

Базовая комплектация

- Система подачи СОЖ с баком на 49 л
- Автоматическая централизованная система смазки
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор

USB	USB-порт
RTAP	Цикл прямого резбонарезания
HSM	Высокоскоростное фрезерование
COORD	Вращение координат и масштабирование
ENET	Интерфейс Ethernet
MACRO	Задаваемые пользователем макрокоманды
EXPACK	Экспортная упаковка
INTRN	Внутренний трансформатор (354–480 В)
CE	Соответствие нормам безопасности CE
KEY	Кнопочный выключатель на пульте управления для блокировки памяти