

Базовая комплектация

- Автоматический сменщик паллет
- Стойка ЧПУ – Beckhoff
- Чиллер для охлаждения резонатора
- Специальная режущая головка Precites для волоконного лазера
- Датчик высоты емкостного типа
- Секционная вытяжка рекуперационного типа
- Система тонкой фильтрации газа
- Система подачи газа под высоким давлением
- Защитная кабина и окна для просмотра рабочей зоны

Основные технические характеристики

Максимальный размер листа, мм	6000x2000
Нагрузка рабочего и сменного стола, кг	950
Перемещение по осям X/Y/Z, мм	6000x2000x280
Конструкция приводов:	
ось X/Y	косозубая рейка и шестерня
ось Z	ШВП
Точность позиционирования, мм	± 0,1 / 1000
Скорость диагональных перемещений, X/Y, м/мин	140
Подключаемая мощность, кВт.....	30
Вес станка (вкл. сменщик паллет), кг	8000
Время смены паллет, приблиз., сек	10



Резонатор SPI

Модель	SPI-1000
Мощность, кВт	1000
Стабильность, %	<1
Длина волны, нм	1075



Система ЧПУ

Производитель	Beckhoff
Процессор, ГГц	Dual-core 1.9
Системная память, Гб	4
Память жесткого диска, Гб	8
Дисплей	жидкокристаллический, 19"

Доступно подключение сети Ethernet, USB 2.0.



Режущая головка от ведущего производителя — Precitec:

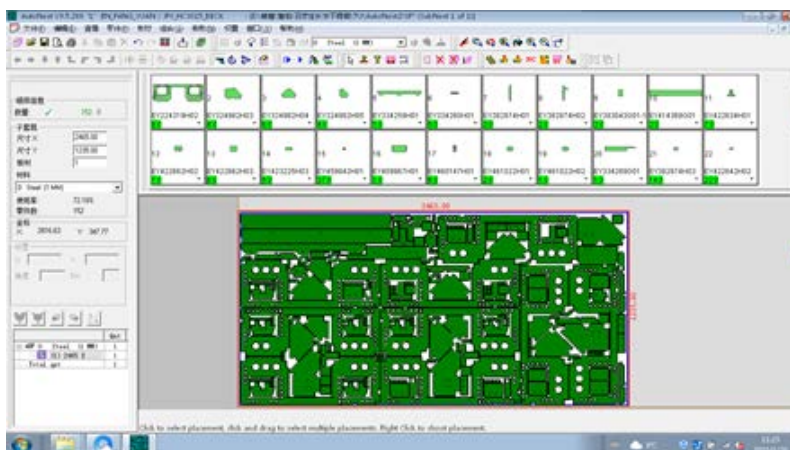
- использование защитных стекол, которые располагаются в специальной выдвижной ячейке;
- головка оснащена датчиком автоматического отслеживания высоты листа;
- обеспечена связь режущей головки со стойкой ЧПУ для передачи возможных ошибок;
- поддержка максимального давления рабочих газов на нержавеющей стали, при резке азотом — 2,5 МПа;
- возможна установка режущей головки с авто-фокусом (опция).



Программное обеспечение Metalix CNCKAD с возможностью установки автонестинга различного уровня (опция):

- поддержка большого количества форматов: dwg, dxf и т.д.;
- самопроверка на предмет ошибок обработки;

- экономия материала и минимизация холостых перемещений за счет автоматической оптимально раскладки разного уровня сложности;
- полностью автоматическая функция резки по разным «слоям»;
- гравировка;
- разнообразие шрифтов;
- расчет длины и времени раскроя;
- расчет себестоимости изготовления деталей (опциональный модуль);
- встроенные базы данных рабочих кондиций для всех материалов и толщин.



Параметры раскроя

Малоуглеродистая сталь, мм	до 12
Нержавеющая сталь, мм	до 6
Алюминий, мм	до 4
Латунь, мм	до 3
Медь.....	до 2

Требования к установке станка

№	Наименование	Спецификация	Единица измерения
1	Мощность	380/50	В/Гц
2	Требуемая подключаемая мощность	40	кВА
3	Стабильность мощности	±10%	
4	Компьютер	RAM 256M, hard disk 80G, DVD	
5	Чистота кислород	Выше 99,9%	
6	Чистота азота	Выше 99,9%	
7	Вода для чиллера (дистиллированная)	100	литров
		Проводимость > 25 мкСм/см	мкс
8	Соппротивление заземления	≤4	Ω
9	Температура окружающей среды	5–40	°C
10	Допустимая влажность	Меньше, чем 70%	
11	Требование к месту установки	Толщина основания бетона должна быть толще 250 мм, плоскостность должна быть до 10 мм на 3 м.	



2D-установка оптоволоконной лазерной резки с системой автоматической смены паллет **Abamet AML6020-1kW**

Аксессуары и запасные части в комплекте

Наименование	Количество
Защитное стекло	5
Керамическое кольцо	1
Сопла	6
Баллон	1
Хлопковые перчатки	2
Бумага для чистки линз	2 упаковки
Ключи для сборки	1 набор