

### Базовая комплектация

- Автоматический сменщик паллет
- Стойка ЧПУ – Beckhoff
- Чиллер для охлаждения резонатора
- Специальная режущая головка Precites для волоконного лазера
- Датчик высоты емкостного типа
- Секционная вытяжка рекуперационного типа
- Система тонкой фильтрации газа
- Система подачи газа под высоким давлением
- Защитная кабина и окна для просмотра рабочей зоны

### Основные технические характеристики

Максимальный размер листа, мм .....	4000x2000
Нагрузка рабочего и сменного стола, кг .....	950
Перемещение по осям X/Y/Z, мм .....	4000x2000x280
Конструкция приводов:	
ось X/Y .....	косозубая рейка и шестерня
ось Z .....	ШВП
Точность позиционирования, мм .....	± 0,1 / 1000
Скорость диагональных перемещений, X/Y, м/мин .....	140
Подключаемая мощность, кВт.....	30
Вес станка (вкл. сменщик паллет), кг .....	8000
Время смены паллет, приблиз., сек .....	10



### Резонатор Trumpf

Модель .....	SPI-1000
Мощность, кВт .....	1000
Стабильность, % .....	<1
Длина волны, нм .....	1075

## Система ЧПУ

Производитель .....	Beckhoff
Процессор, ГГц .....	Dual-core 1.9
Системная память, Гб .....	4
Память жесткого диска, Гб .....	8
Дисплей .....	жидкокристаллический, 19"

Доступно подключение сети Ethernet, USB 2.0.



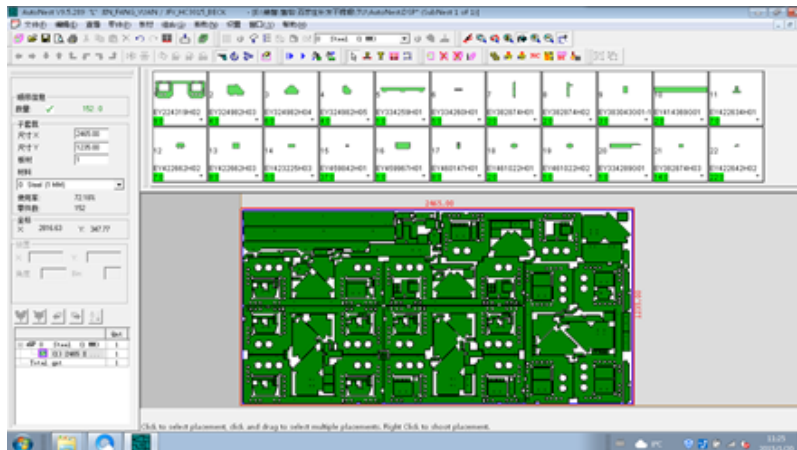
## Режущая головка от ведущего производителя — **Precitec**:

- использование защитных стекол, которые располагаются в специальной выдвигной ячейки;
- головка оснащена датчиком автоматического отслеживания высоты листа;
- обеспечена связь режущей головки со стойкой ЧПУ для передачи возможных ошибок;
- поддержка максимального давления рабочих газов на нержавеющей стали, при резке азотом — 2,5 МПа;
- возможна установка режущей головки с авто-фокусом (опция).



## Программное обеспечение **Metalix CNCKAD** с возможностью установки автонестинга различного уровня (опция):

- поддержка большого количества форматов: dwg, dxf и т.д.;
- самопроверка на предмет ошибок обработки;
- экономия материала и минимизация холостых перемещений за счет автоматической оптимально раскладки разного уровня сложности;
- полностью автоматическая функция резки по разным «слоям»;
- гравировка;
- разнообразие шрифтов;
- расчет длины и времени раскроя;
- расчет себестоимости изготовления деталей (опциональный модуль);
- встроенные базы данных рабочих кондиций для всех материалов и толщин.



### Параметры раскроя

Малоуглеродистая сталь, мм	.....	до 12
Нержавеющая сталь, мм	.....	до 6
Алюминий, мм	.....	до 4
Латунь, мм	.....	до 3
Медь	.....	до 2

### Требования к установке станка

№	Наименование	Спецификация	Единица измерения
1	Мощность	380/50	В/Гц
2	Требуемая подключаемая мощность	40	кВА
3	Стабильность мощности	±10%	
4	Компьютер	RAM 256M, hard disk 80G, DVD	
5	Чистота кислород	Выше 99,9%	
6	Чистота азота	Выше 99,9%	
7	Вода для чиллера (дистиллированная)	100	литров
		Проводимость > 25 мкСм/см	мкс
8	Сопротивление заземления	≤4	Ω
9	Температура окружающей среды	5–40	°C
10	Допустимая влажность	Меньше, чем 70%	
11	Требование к месту установки	Толщина основания бетона должна быть толще 250 мм, плоскостность должна быть до 10 мм на 3 м.	



2D-установка оптоволоконной лазерной резки с системой автоматической смены паллет **Abamet AML4020-1kW**

### Аксессуары и запасные части в комплекте

Наименование	Количество
Защитное стекло	5
Керамическое кольцо	1
Сопла	6
Баллон	1
Хлопковые перчатки	2
Бумага для чистки линз	2 упаковки
Ключи для сборки	1 набор