Гидравлический листогибочный пресс
Abamet AMB-32031N

Основные технические характеристики

Максимальное усилие гибки, кН 3200
Максимальная длина гиба, мм 3100
Расстояние между боковыми колоннами, мм 2700
Глубина проемов в боковых колоннах, мм 410
Максимальное раскрытие:
- без держателей инструмента, мм 570
- с держателями инструмента, мм 427

Параметры перемещения верхней балки (оси Y_1 и Y_2):
- Максимальный ход, мм 300
- Точность позиционирования верхней балки, мм ..... ±0,01
- Максимальная скорость опускания, мм/с 110
- Максимальная рабочая скорость, мм/с 10
- Максимальная скорость подъема, мм/с 110

Программное управление перемещением задних упоров по оси X:
- Максимальный ход, мм 500
- Максимальное базирование на 1/2/3 точках упоров, мм 500/530/885
- Точность позиционирования задних упоров, мм ..... ±0,1
- Максимальная скорость, мм/с 300

Программное управление перемещением задних упоров по оси R ..... опция
Программное управление перемещением задних упоров по осям Z_1 и Z_2 ..... опция
Программное управление перемещением задних упоров по оси dX ..... опция
Объем гидросистемы, л 450
Ориентировочные массогабаритные показатели:
- масса, кг 19500
- ширина, мм 3980
- глубина, мм 2200
- высота, мм 3220

Мощность привода гидростанции, кВт 22

Система ЧПУ DELEM DA-53T

- Промышленный компьютер на базе операционной системы Delem-Linux.
- Цветной TFT дисплей с диагональю 10,1” и разрешением 1024x600 точек.
- Объем памяти 1 Гб.
- Разъемы для подключения RS 232, USB.
- Резервное копирование параметров и настоек на USB-носитель.
- Сохранение данных при аварийном пропадании электропитания.
- Внутренняя установка блоков управления гидравликой.

www.abamet.ru
Бесплатный номер для звонков из России: 8-800-333-0-222

- Русифицированный интерфейс.
- Система диагностики и индикации ошибок.
- Мобильная панель управления.

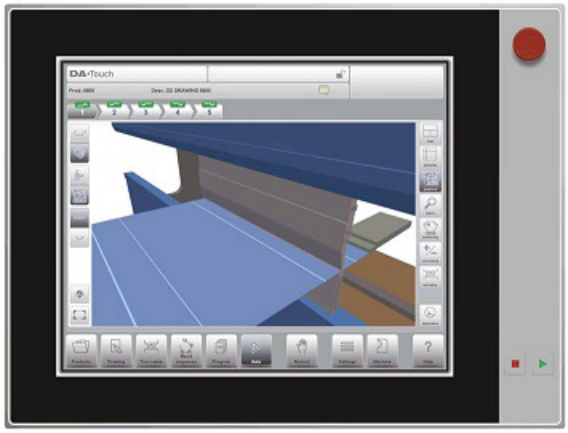
Функции программирования:

- прямое программирование без создания 2D-чертежа;
- до 4 контролируемых осей: Y_1, Y_2, X, R (опция);
- управление компенсацией прогиба балок;
- программирование инструментов для плющения;
- подсчет обработанных деталей;
- база инструментов (30 пуансонов, 30 матриц);
- база материалов и данных по коррекциям углов;
- виртуальная клавиатура.

Функции теоретического расчета:

- зон безопасности инструментов;
- требуемого усилия гибки и заплющивания;
- удлинения заготовки на каждом гибе, внесение пользовательских значений;
- длины развертки.

Система ЧПУ DELEM T-3500T (опция)



- Промышленный компьютер на базе операционной системы Microsoft.
- Цветной сенсорный TFT дисплей 17” с разрешением экрана 1280 x 1024 точки.
- Объем памяти 1 Гб.
- 3D-ускоритель графики.
- Разъемы для подключения Ethernet, USB, RS232.
- Резервное копирование параметров и настоек на USB-носитель.
- Сохранение данных при аварийном пропадании электропитания.
- Внутренняя установка блоков управления гидравликой.
- Русифицированный интерфейс.
- Система диагностики и индикации ошибок.

Функции программирования:

- прямое программирование без создания 2D-чертежа;
- программирование в 2D-формате, с масштабированием;
- симуляция и визуализация в 3D-формате с масштабированием;
- автоматический подбор последовательности гибки с проверкой столкновений;
- простая графическая коррекция последовательности гибки;
- графический выбор деталей и инструментов;
- управление компенсацией прогиба балок.

Функции работы с инструментом:

- графическое меню конфигурации инструментов;
- программирование реального профиля инструмента и адаптеров;
- отображение сегментных инструментов;
- программирование многопозиционной расстановки инструментов.

Функции теоретического расчета:

- требуемого усилия гибки;
- удлинения заготовки на каждом гибе, внесение пользовательских значений;
- длины развертки;
- последовательной гибки больших радиусов.

Система ЧПУ Metamation TJS-90t (опция)

- Промышленный компьютер на базе операционной системы Microsoft.
- Цветной сенсорный TFT дисплей 19″ с разрешением экрана 1280x1024 точки.
- Объем памяти 64 Гб.
- Разъемы для подключения Ethernet, USB, RS232.
- Резервное копирование параметров и настоек на USB-носитель.
- Сохранение данных при аварийном пропадании электропитания.
- Русифицированный интерфейс.
- Система диагностики и индикации ошибок.

Функции программирования:

- прямое программирование без создания 2D-чертежа;
- программирование в 2D-формате;
- создание программы из DXF-чертежа;
- создание программы из 3D-чертежа;
- симуляция и визуализация в 3D-формате с масштабированием;
- автоматический подбор последовательности гибки с проверкой столкновений;
- простая графическая коррекция последовательности гибки;
- графический выбор деталей и инструментов;
- управление компенсацией прогиба балок.

Функции работы с инструментом:

- графическое меню конфигурации инструментов;
- программирование реального профиля инструмента;
- отображение сегментных инструментов;
- импорт/экспорт инструмента в формате DXF;
- автоматический расчет многопозиционной расстановки инструментов.

Функции теоретического расчета:

- требуемого усилия гибки;
- удлинения заготовки на каждом гибе, внесение пользовательских значений;
- длины развертки;
- последовательной гибки больших радиусов.

Особенности конструкции и базовая комплектация

- Сварная С-образная станина, обработанная за один установ.
- Гидростанция HAWE (Hoerbiger) с принудительным охлаждением масла.
- Высокоточные оптические линейки HEIDENHAIN.
- Гидравлическая ЧПУ управляемая система компенсации прогиба балок.
- Панель ЧПУ на поворотной балке.
- Мобильная педаль управления.
- Система крепления инструмента Promecam.
- Быстрозажимные держатели инструмента с клиньями для точной регулировки высоты.
- Две регулируемые подвижные фронтальные опоры листа.
- Освещение рабочей зоны.

Доступные опции

- Система ЧПУ Delem T-3500T (3D-графика, 17″ LCD Touch screen).
- Система ЧПУ Metamation TJS-90t (3D-программирование, 19″ LCD Touch screen)
- Система ЧПУ Delem DA-66T (3D-графика, 17'' LCD Touch screen).
- Система защиты лазерным лучом AKAS.
- Дополнительный задний упор с ручной расстановкой по оси Z.
- Управляемая ось R.
- Управляемые оси Z_1, Z_2.
- Управляемая ось dX.
- Увеличение раскрытия на 100 мм.
- Сервопривод гидравлики.
- Передние управляемые поддержки листа.
- Синхронизация двух станков в тандем.
- Подключение цифрового угломера и сканера штрих-кодов
- Внешнее ПО MBend Metalix или AutPol для составления управляющих программ.