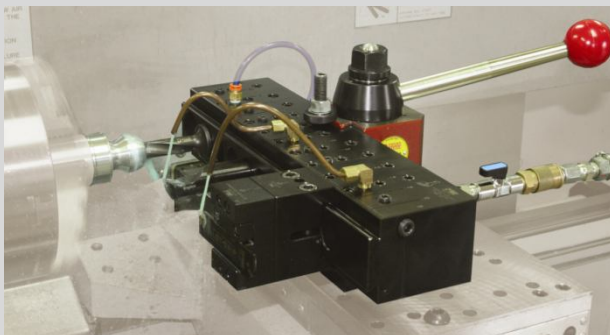
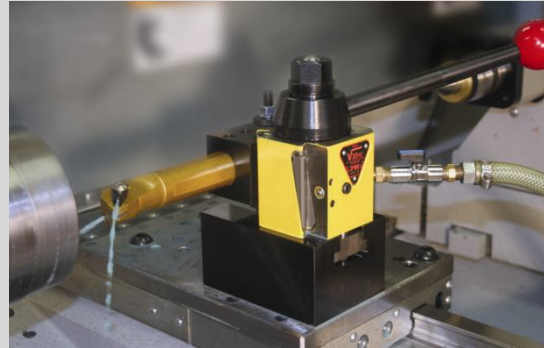
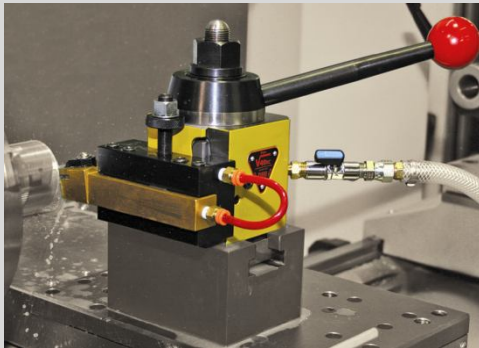




Инструментальная оснастка

для обрабатывающих центров HAAS

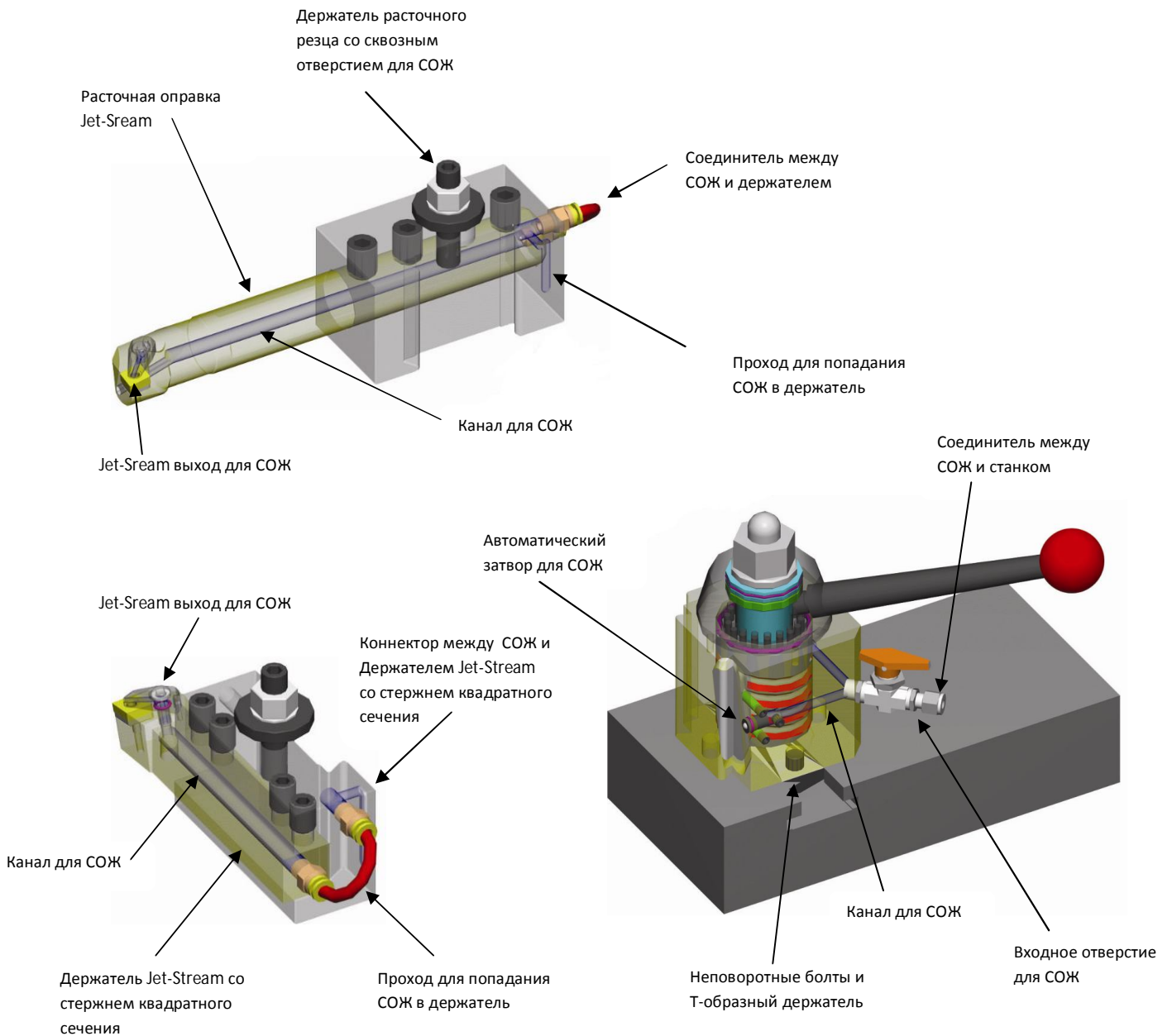


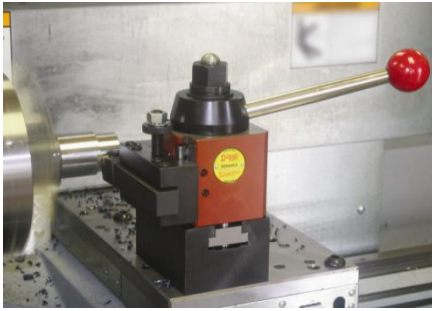


Горячая стружка – холодный инструмент!
Направьте охлаждающую жидкость именно туда,
куда нужно.
Без брызг!
Без лишних расходов!
Без специальной регулировки!

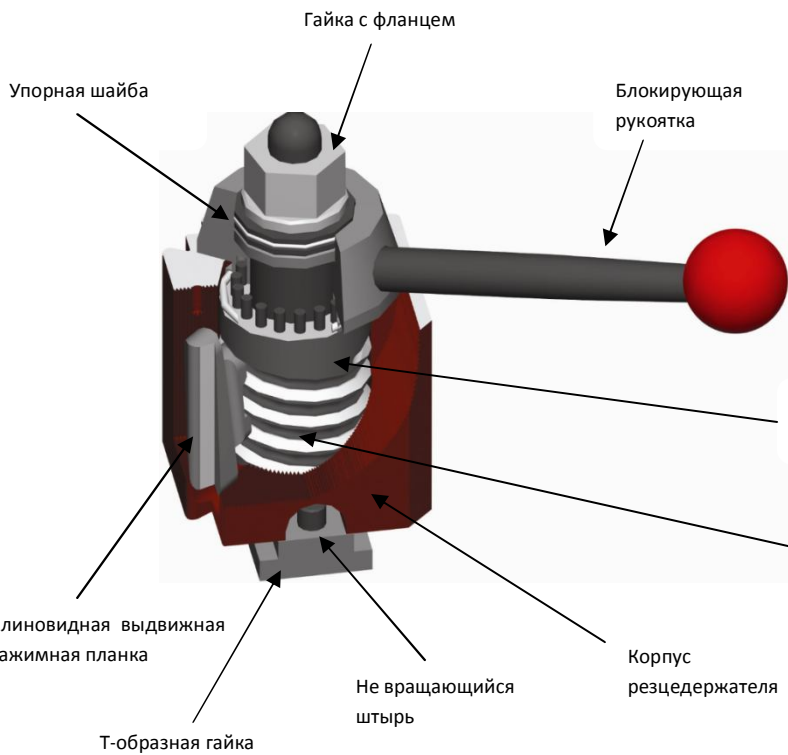


Быстро – Чисто – Точно

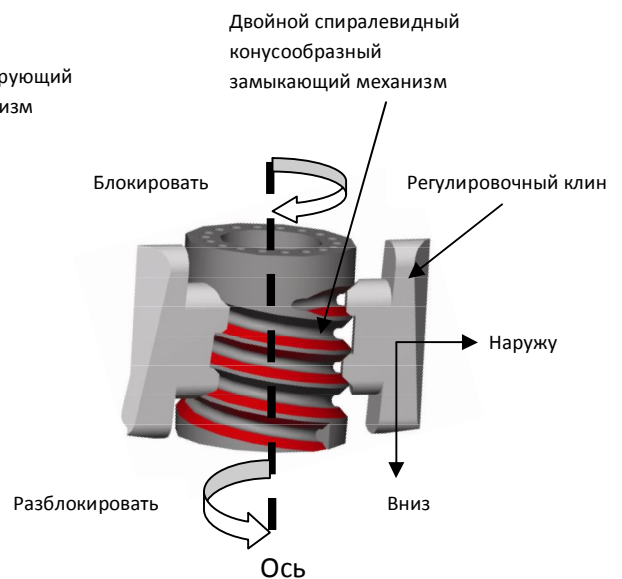






**Точность,
надёжность,
простота**



**Впервые! Тройное действие.
Система клиновой фиксации.
Мощная комбинация сил, направленных
вниз, наружу и внутрь, одновременно
блокирующих держатель**

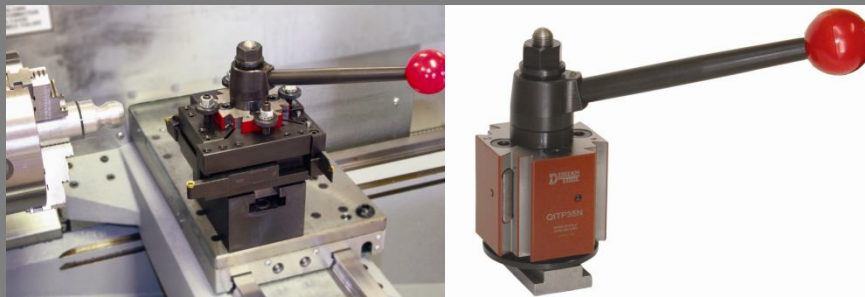


Решения для станков HAAS серии TL-1, TL-2

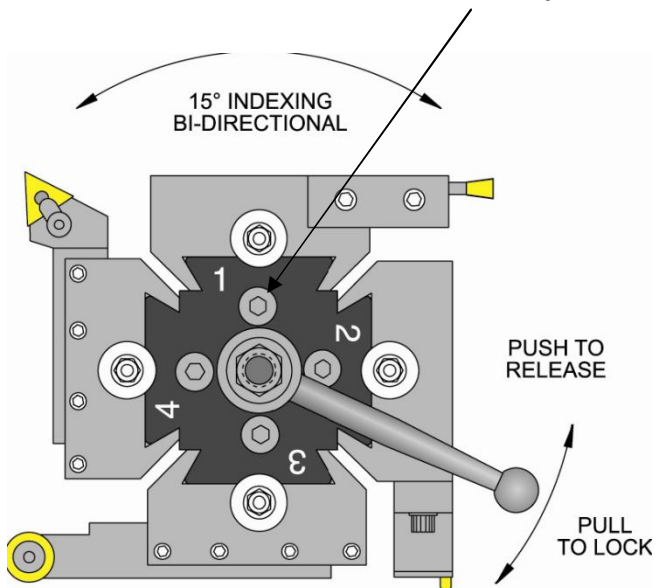
Артикул	Описание	Рисунок
D35CXA-1MS	Держатель проходных резцов 20x20 мм	
D35CXA-36	Цанговый держатель для цанг 5С	
D35CXA-41M-COL	Силовой держатель расточного инструмента \varnothing 32мм	
D35CXA-4M-CNC	Держатель для расточной оправки \varnothing 25мм	
D35CXA-5-4	Держатель для инструмента с хвостовиком МК4	
D35CXA-7-71C	Держатель отрезных резцов (размер инструмента 26 мм)	

Многофункциональный резцедержатель с самой продвинутой технологией индексирования и блокировки для токарных станков с ЧПУ

Надёжно – Точно - Устойчиво









4 зажимных кулачка



Толкните рукоятку для освобождения фиксатора, поверните резцедержатель до заданного положения, затем потяните рукоятку для блокировки фиксатора.

Быстросменные резцедержатели блокируются отдельно индивидуальными зажимными кулачками. Зажимной ключ поставляется в комплекте с резцедержателем.

Решения для станков HAAS серии TL-1, TL-2

Артикул	Описание	Рисунок
QITP35N-1	Держатель резца для наружного точения с сечением хвостовика 25x25мм	
QITP35N-2	Держатель расточного резца с диаметром хвостовика 25 мм	
QITP35N-41M-COL	Силовой держатель расточного резца с диаметром хвостовика 32 мм	
QITP35N-4M-CNC	Силовой держатель расточного резца с диаметром хвостовика 25 мм	
QITP35N-5-4	Держатель инструмента с хвостовиком по конусу Морзе 4	
QITP35N-7-71C	Силовой держатель пластинчатых отрезных резцов	

Склад станков, инструмента, расходных материалов и запасных частей в Москве

Схема проезда:



ЗАО «АБАМЕТ»

офис и технический центр
МОСКВА, РОССИЯ,
127018, УЛ. ПОЛКОВАЯ, 1, СТР. 27
Т: (495) 232 9997
Ф: (495) 232 9998
E: info@abamet.ru
www.abamet.ru

ООО «АБАМЕТ-ЮГ»

Офис и технический центр:
Ростов-на-Дону
344065, Первомайский р-н, ул. Вятская, д. 120А
Т: (863) 230 4847
Ф: (863) 230 4907
E: ap@abamet.ru

ООО «АБАМЕТ-САМАРА»

Офис и технический центр:
Самара
443072, Московское шоссе, 18 км
ООО «Завод приборных подшипников» Корпус 1, Литер А
Т: (904) 746 1659,
(846) 973 3013, 973 3014, 973 3015
E: gv@abamet.ru

Санкт-Петербург

195112, Малоохтинский пр.,
68А, оф. 307
Т: (812) 703 1472
Ф: (812) 528 3622
E: spb@abamet.ru

Краснодар

Т: (988) 242 3233
E: an@abamet.ru

Новосибирск

630054, ул. Плехотного,
27/1 оф. 306а,
Т: (383) 210 5587, 212 8245
E: nov@abamet.ru

Екатеринбург

620017, ул. Фронтových Бригад, д. 18А,
оф. 307
Т: 8 (343) 379 0176
E: eka@abamet.ru

Н. Новгород

603600, ул. Ошарская д.52
Т: (831) 278 4972
Ф: (831) 278 5102
E: nnv@abamet.ru

Тольятти

445051, ул. Степана Разина,
67-132
Т: (848) 271 0586
E: tol@abamet.ru

Беларусь

Минск

220113, ул. Я. Коласа, 73, а/я 297
Т: (+375 17) 262 2376
Ф: (+375 17) 262 2491
E: abamet@nsys.by