

ВОДОСМЕШИВАЕМАЯ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ
BLASOCUT 4000 CF
арт. 00877-12

Описание	Водосмешиваемая смазочно-охлаждающая жидкость. Не содержит хлорных, серных и фосфорных соединений. Универсальная для любых операций обработки и для любых материалов. Хорошие смачивающие и промывающие характеристики.
Производитель	Blaser Swissslube AG, Швейцария

Физико-химические данные	
Концентрат	
Цвет	Зеленый
Плотность /20 ⁰ С (г/мл)	0,953-0,963 (типичное значение 0,958)
Вязкость /40 ⁰ С (мм ² /с)	54
Хлор, неактивный (%)	0
Сера, активная (%)	0
Температура возгорания (°С)	140
Содержание минерального масла (%)	52
Содержание воды (%)	4
Свежая эмульсия (с водопроводной водой 15⁰dH)	
Цвет	Молочный зелёный
Величина рН после 24 ч (5%)	9,0-9,3
Величина рН после 24 ч (10%)	9,1-9,3
Стабильность (по DIN 51367)	100 %

Технические данные	
Поставка концентрата	В бочках
Температура хранения концентрата	От -70 ⁰ С до + 40 ⁰ С, не допускать попадания прямых солнечных лучей
Температура смешивания концентрата	+ 10...+30 ⁰ С
Методы смешивания	- с помощью смесителя (Jetmix) или (для небольших количеств) вручную – всегда лить концентрат в воду, никогда – наоборот!
Добавки эмульсии	- добавки делаются всегда эмульсией меньшей концентрации (мин. 0,5 %) - не добавлять в рабочую эмульсию чистую воду
Качество воды для смешивания	Качество питьевой воды, холодная, 7-20 ⁰ dH Хлорид < 50 мг/л Сульфат < 50 мг/л
Наименьшая концентрация	3 %
Необходимая концентрация	В зависимости от вида обработки и материала, для шлифования – 3-5%, для лезвийной обработки 3-8 %
Наибольшая концентрация	25 %

Наблюдение за рабочей эмульсией в лаборатории Blaser Swissslube AG		
Химические анализы	Методы	Необходимые величины
Вид	Визуально	
Цвет	Визуально	
Запах	-	
Отделение масла	Гравиметрически	< 1 %
Конц. по рефрактометру	Рефрактометрически	Необходимая конц.
Конц. по расщеплению кислотой	DIN 51 368	Необходимая конц.
Величина рН	DIN 51 369	8,5 – 9,2
Жесткость эмульсии	Индикаторная бумага или ионохроматографически	8 - 40 ⁰ dH

Сульфид (определяется как H ₂ S)	Метод CuS	0
Содержание нитритов	Ионохроматографически	0
Содержание нитратов	Ионохроматографически	0
Состояние эмульсии		Среднедисперсная
Средняя величина частиц	Autosizer с измерением лазерным лучем	< 800 нм
Стружечный тест	DIN 51 360.2	1
		4 = допустимо, пока pH ≤ 8,5, конц. ≥ 8 %, средняя величина частиц < 800 нм
Специфическая проводимость		< 6 мС/см
+ в зависимости от проблемы: дополнительные специальные исследования		
Биотест		
Определение числа микроорганизмов	Качественно и количественно	10 ⁶ -10 ⁸ - Патогенные микроорганизмы не обнаруживаются
<i>Вывод о состоянии эмульсии делается на основании общей картины вышеназванных лабораторных величин</i>		

Наблюдение за рабочей эмульсией на месте

Наблюдение	Метод	Необходимые величины
Вид	Визуально	-
Запах	-	-
Отделение масла	Гравиметрически	< 1 %
Концентрация	Рефрактометрически	Необходимая конц.
Величина pH	Индикаторная бумага	8-9
Жесткость	Индикаторная бумага	8-40 °dH

Уход за эмульсией

А) Отдельно заполняемые станки:

- отстаивание, фильтрация, периодическое удаление инородного масла

Б) Централизованные установки:

- непрерывная фильтрация, периодическое или непрерывное удаление инородного масла посредством отсасывания, сбора или центрифугирования

Примечание: добавка любых присадок, таких как ингибиторы коррозии, поддерживающие эмульгаторы, биоциды и т.п. запрещена

Очистка станков

Очистка станков должна производиться чистой эмульсией. Не применять очистителей, чтобы контакт с инородными веществами не стал причиной изменения величины pH.

Машинные масла

Применять гидролизно-стабильные масла. Не применять диспергирующих масел, т.к. они могут привести к изменению свойств эмульсии. Рекомендуется применять проверенные масла известных производителей. В случае затруднений обращаться к уполномоченному представителю.

Гигиена рабочего места

Баки с эмульсией должны быть предохранены от загрязнения инородными продуктами, как сигаретные окурки, остатки пищи и т.п. Необходимо информировать обслуживающий персонал.

Утилизация

Применимы все известные обычные методы разложения, как ультрафильтрация, кислотнo-солевое разложение, тонкослойное выпаривание и т.п. Последующая обработка водяной фазы активированным углем.